



Teknisk bulletin: TB0121

Til: Alle ejere af en HR28-maskine

Kopi til: Niftylift Service Department

Fra: Martin Cross

Dato: 09. maj 2017

Vores ref: TB0121

Ang: Obligatorisk ståltovsinspektion og mærkatpåføring

Berørte maskiner: HR28 (Alle effektvarianter og lande)

Niftylift er stødt på nogle HR28-maskiner med skade på remskiverne i ståltovsystemet inde i teleskopenheden. Ståltovsystemet fordrer en forbelastning på tovene for at kunne fungere korrekt og for at forhindre dem i at blive løse. Brug af maskinen over tid kan forårsage lette forandringer i forbelastningen i systemet, og utilstrækkelig spænding i tovene kan medføre beskadigelse af systemet. Regelmæssig inspektion og justering af tovspændingen er følgelig vigtigt for at bibeholde sikker og effektiv drift af din HR28.

Obligatorisk inspektion af HR28 ståltovsdrivsystemet af en dertil kompetent person er påkrævet mindst hver sjette måned.

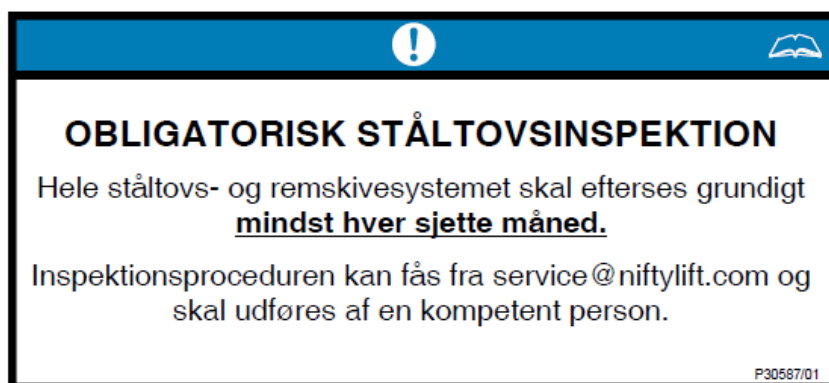
Der skal sættes en mærkat på maskinen, som minder ejeren om, at inspektion er obligatorisk.

Nødvendige tiltag for alle HR28-ejere:

1. Send en mail til service@niftylift.com for at få tilsendt den seneste inspektionsprocedure og et vurderingsværktøj i regnearkformat på dit foretrukne sprog. (Se tabel 1). Angiv det sprog, du ønsker, og bekræft din postadresse, så Niftylift kan sende den nye mærkat til dig uden beregning.
2. Efterse tovene på din HR28 iht. den definerede Niftylift-procedure.
(Bemærk: Eftersyn udført inden for de seneste 6 måneder er kun gyldige, hvis trinene, der defineres i ståltovs- og vedligeholdelsesvejledningen blev fulgt, og bevis derpå er registreret).
3. Sæt mærkaten (se fig. 1 og tabel 1) på HR28-teleskopets hængetapdæksel (se fig. 2).
4. Udfyld og returnér side 3 i denne bulletin til service@niftylift.com for at bekræfte, at du har udført disse tiltag for hvert maskinserienummer.

Supplerende information:

Den seneste revision af vejledningen om ståltovsinspektion og vedligeholdelse beskriver proceduren for inspektion af tovene, og hvad man skal gøre, hvis tovene begynder at blive slidt eller ødelagt. Proceduren understøttes med et regnearksværktøj til kompetente vurderingspersoner, så de kan notere bevis, og kan blive vejledt i at opnå det rette resultat. Inspektionsproceduren og regnearksværktøjet kan fås på flere sprog på bestillingsformularen service@niftylift.com.



Figur 1 – Mærkat om obligatorisk ståltovsinspektion



Figur 2 – Mærkatplacering på HR28-teletapdæksel

Sprog	Inspektionsmanualnummer	Revision	Mærkatnummer	Revision	Regnearknumm er	Revision
Engelsk	M50490	1	P30580	1	WRIS_001_UK	1
Dansk	M50491	1	P30587	1	WRIS_001_DA	1
Svensk	M50498	1	P30586	1	WRIS_001_SWE	1
Tysk	M50494	1	P30582	1	WRIS_001_DE	1



Finsk	M50499	1	P30603	1	WRIS_001_FI	1
Hollandsk	M50492	1	P30584	1	WRIS_001_DU	1
Fransk	M50493	1	P30581	1	WRIS_001_FR	1

Tabel 1 - Numrene på ståltovsvejledning, mærkat og regneark efter sprog



Denne tekniske bulletin TB- 0121

er blevet igangsat af: -

Navn.....Underskrift.....Dato.....

RETURNER DENNE SIDE TIL NIFTY SERVICEAFDELING PÅ FAXNUMMER +44 (0) 1908 227460,
eller scan og send pr. e-mail til service@niftylift.com.

Maskinens serienummer:	Datoen for seneste inspektion af ståltovssystem.	Remskivestatus	Tovstatus	Mærkat sat på maskinen (Ja/Nej)